

НА СТРАЖЕ ЗДОРОВЬЯ НАЦИИ

Завод 70-летия Победы осваивает производство нового вида продукции – медицинского оборудования

Наши разработчики закладывают в конструкцию эксклюзивные возможности и характеристики. До сих пор в России аналогичное оборудование никогда не производилось. Плюс мощная производственная база гарантируют качество и объемы реализации продукта, что важно для ста-

бильного развития и наращивания присутствия на рынке.

ГИБКОСТЬ ПРОИЗВОДСТВА

Возможности ТРК высоко оценил председатель Правительства РФ **Михаил Мишустин** на международной выставке «Иннопром», объединившей руководи-

телей 600 крупнейших компаний из 20 стран мира. Михаил Мишустин отметил, что на «Иннопром» представлены перспективные проекты:

– Нам есть что предложить нашим международным партнерам, и это ответ на вопрос, как будет меняться производство. Основная тема «Иннопрома» в этом году – «Гибкое производство». Такая постановка вопроса стала особенно актуальной после того, как человечество столкнулось с коронавирусной инфекцией. Во время кризисных ситуаций необходимо оперативно реагировать на изменения предпочтений потребителей, формировать продуктовую линейку для более узких групп покупателей, расширять номенклатуру товаров внутри больших серий, как это уже сейчас делает отрасль отечественного машиностроения. Важным фактором

конкурентоспособности стало умение бизнеса быстро адаптировать мощности под выпуск новой продукции. Сегодня гибкость становится одним из ключевых условий эффективного производства. Мы готовы увеличивать объемы финансирования всех мер поддержки, которые показывают высокую эффективность. Особое внимание будем уделять программам выпуска гражданской продукции на предприятиях оборонно-промышленного комплекса в рамках диверсификации производства.

Заместитель главного конструктора по продукции гражданского и двойного назначения **Сергей Сергеев** представлял завод 70-летия Победы на «Иннопром-2021»:

– Находясь в центре событий, я слышал реальные отзывы экспертов и участников дискуссий о продукции Концерна, в том

числе и нашего завода, и все они – положительные. Нарашивание производства гражданской продукции – это стратегически важный вопрос для завода 70-летия Победы. Перспективы сотрудничества с «ВКО Медпром» отработаны до 2024 года. Наша цель – соответствовать самым высоким критериям надежности и безопасности медицинских изделий. Работая в сотрудничестве с ведущими специалистами медицинской отрасли, мы совершенствуем собственные технологические решения и производственные процессы.

В ближайшие годы планируется расширение производства медицинского оборудования на заводе 70-летия Победы, а также освоение медицинской тематики другими предприятиями Концерна.

Татьяна Хорунжая

СЕРГЕЙ СЕРГЕЕВ

Заместитель главного конструктора по продукции гражданского и двойного назначения

– С профессиональной командой и возможностями предприятия нам по силам решать важные задачи по импортозамещению, выпуская как готовые устройства, так и узлы и компоненты, которые ранее в России не производились. А благодаря развитию производства компонентной базы создаются новые возможности не только для нашего предприятия, но и для других отечественных производителей медицинского оборудования. Эти особенности делают производство медицинской техники для отечественного рынка настоящим уникальным: такого синтеза профессиональной команды медиков и мощнейшей производственной базы оборонно-промышленного комплекса ранее просто не было.

В СБОРОЧНО-ИСПЫТАТЕЛЬНОМ КОМПЛЕКСЕ успешно проведены испытания верхних уплотнительных колец для системы подводных колонных головок



Стенд испытания верхних уплотнительных колец, с использованием которого велись испытания, относится к технологической оснастке. На ней проверяется правильность выбора геометрии уплотнительных колец и их работа по обеспечению герметичности. Уплотнительные кольца используются в системе подводных колонных головок и подводной фонтанной арматуры и предназначены для поддержания герметичности соединения частей подводного добычного комплекса. Они служат для герметизации соединений между колонной головкой кондуктора и установленной на нем подводной фонтанной арматурой при эксплуатации подводных скважин и рассчитаны на работу при температурах от -18 до 121°C на дне моря при глубинах более 200 м.

Кольца подразделяются на уплотнения типа «металл-металл» и на те, в которых уплот-

нителем служат различные неметаллические материалы. В ходе испытаний были проверены и те, и другие.

Нашим предприятием подобные части оборудования изготавливаются впервые. Поэтому перед тем, как запускать серийное производство, крайне важно тщательно проверить все детали на различных режимах работы – как на прочность давлением гидравлики, так и на герметичность давлением пневматики. Для проведения подобных манипуляций силами коллектива Центра перспективных проектов спроектирован испытательный стенд. Этой работой занимались специалисты конструкторского бюро механических систем № 2, которое возглавляет **Сергей Пищаев**.

Стенд имитирует поверхность колонной головки кондуктора с профилем Н4. Уплотнительное кольцо укладывает-

ся на нее и зажимается с помощью испытательной крышки. Как испытательный стенд, так и крышка – это массивные детали. Высота испытательной крышки порядка двух метров, вес – 5 тонн. В целях обеспечения безопасности при проведении испытаний внутрь сборки устанавливается компенсатор объема закачиваемой испытательной среды. Только после этого можно приступить к всесторонней проверке оборудования.

Сборка проходит несколько этапов испытаний. Первый из них включает в себя исследования на прочность под давлением 70 МПа, которые проводятся в корпусе № 5 на участке гидравлических испытаний. Затем сборка со стендом перемещается на участок пневматических испытаний в цех № 140. Здесь она опускается в специальный бассейн, к ней подключается станция, которая создает давление при помощи азота. Бассейн заполняется водой на всю высоту собранного

испытательного стендса. Подается давление 70 МПа, выдерживается 15 минут, после чего сбрасывается. Такая процедура повторяется троекратно.

В процессе испытаний с помощью управляемого дрона, который представляет собой плавучую видеокамеру, контролируется герметичность полученной сборки. В то же время сотрудники Испытательного центра следят за показателя-

ми на манометрах. Подающее давление станция оснащена самописцем, что обеспечивает независимую регистрацию данных и контроль за процессом. Весь цикл испытаний проходит совместно с работниками сборочного производства и в присутствии представителей заказчика и третьей стороны.

Мария Филенко

ВЛАДИСЛАВ СТЕЛЬМАХ

Начальник испытательного центра

– Испытательный комплекс завода 70-летия Победы, расположенный сразу на двух площадках – в корпусе № 5 и в цехе № 140, имеет необходимый комплект оборудования для проведения всех видов испытаний, в том числе комбинированных испытаний крупногабаритных изделий в рамках одной площадки. Проведение испытаний вблизи производственных и сборочных цехов позволит оперативно выявлять причины несоответствий и устранять их в кратчайшие сроки. Наличие подобного комплекса открывает широкие перспективы для испытаний не только собственных изделий, но и продукции тех российских предприятий, которые нуждаются в сертификации, но не имеют специализированного испытательного участка.