

Система сбора, учета и анализа информации – ДЛЯ УПРАВЛЕНИЯ КАЧЕСТВОМ

▶ В настоящее время на заводе 70-летия Победы ведется реализация пилотного проекта Концерна ВКО «Алмаз – Антей» по внедрению и повышению результативности управления качеством и надежностью продукции, который будет действовать на всех предприятиях Концерна. В рамках реализации проекта было внедрено несколько систем, способствующих сбору и оценке информации о качестве и надежности готовой продукции по нескольким направлениям.

Управление качеством – это комплексное понятие, включающее в себя не только контроль качества, но и связанные с ним процессы, такие как планирование производства, оценка персонала, модернизация оборудования и анализ данных для принятия эффективных решений и оптимизации производственного процесса. Реализация этого принципа осуществляется с помощью разработки и внедрения информационных процессов Системы менеджмента качества

предприятия, направленных на выполнение учетно-регистрационных и аналитических функций.

– В ходе реализации проекта выделено несколько направлений для работы, – рассказывает начальник технического бюро Дирекции по качеству **Татьяна Емельянова**. – Одним из них было создание процедур идентификации несоответствий, нарушений. На базе системы электронного документооборота TESSA был создан блок «Формуляры учета документирован-

ной информации», содержащий сведения о дефектах и несоответствиях продукции, нарушениях технологической дисциплины. В этот блок стекается информация от различных подразделений предприятия: отдела входного контроля, отдела главного технолога, отдела главного конструктора, с производства.

Ранее подобные сведения хранились разрозненно. Теперь вся информация аккумулируется в одном месте, что существенно облегчает поиск и обработку данных, анализ текущего состояния качества и надежности и предоставление информации для оценки текущей ситуации и принятия решений.

Вторым направлением работы стала автоматизация процедуры входного контроля в части формирования сведений о дефектах и несоответствиях закупаемой продукции (карты учета результатов входного контроля комплектующих, сырья, материалов и полуфабрикатов). Электронный журнал учета результатов входного контроля также был создан на базе SED TESSA. Карточки журнала содержат всю информацию с момента поступления материала на завод и до



В механосборочном цехе действует процедура добровольного предъявления, способствующая бездефектной работе. На фото – оператор-наладчик Владимир Соколовский.

передачи в производство. Таким образом, обеспечивается прослеживаемость и прозрачность всего процесса изготовления изделия согласно требованиям нормативной документации.

Важным результатом внедрения проекта на производстве стало формирование и внедрение таких унифицированных (для ДО Концерна) форм учета и анализа данных, как «карта учета дефектов» и «карта учета нарушений». Создан алгоритм работы с ними. На базе двух цехов – механосборочного и цеха узловой сборки – выделены участки, которые участвуют в процедуре добровольного предъявления. Согласно ей каждый работник цеха, приходя на рабочее место, заполняет чек-лист проверки его состояния. Обнаруженные нарушения отмечаются в карте нарушений. Если их нет, то фиксируется, что есть все условия для бездефектной работы. Далее эти сведения поступа-

ют в Дирекцию по качеству, где каждое замечание оперативно отрабатывается.

Актуальной задачей на данном этапе реализации проекта повышения результативности системы управления качеством и надежностью военной и оборонной продукции является ввод в промышленную эксплуатацию автоматизированной информационной системы анализа качества (АИС АК). Над этим трудятся программисты предприятия совместно с разработчиками программы. Дальнейшее развитие информационной поддержки СМК обеспечит ее эффективное управление и функционирование на основе адекватного применения информационных технологий сбора, обработки, хранения, распространения и использования информации с применением технических и программных средств, баз данных.

Мария Филенко



ДМИТРИЙ ПОЛОЗЮКОВ

Заместитель генерального директора по качеству

– В целях повышения качества и надежности выпускаемой оборонной продукции, надежности технологических систем необходимо закрепить положительные результаты, полученные при реализации мероприятий по формированию, внедрению и оценке результативности системы управления качеством и надежностью продукции. Для этого требуется автоматизировать и распространить актуальный подход проведения контроля соблюдения технологической дисциплины во всех производственных цехах предприятия.

Кроме этого, необходимо ввести в промышленную эксплуатацию автоматизированную информационную систему анализа качества (АИС АК) как основную информационно-аналитическую систему по расчету и оценке основных показателей результативности, формированию Паспорта качества изделия и оценки затрат на качество.



НИЖЕГОРОДСКИЙ
ЗАВОД 70-ЛЕТИЯ
ПОБЕДЫ

Уважаемые работники Нижегородского завода 70-летия Победы!

Предлагаем вам пройти обучение в Корпоративном учебном центре АО «НЗ 70-летия Победы» по востребованным профессиям:

Дефектоскопист по ультразвуковому контролю;
Дефектоскопист по радиационному контролю;
Дефектоскопист по магнитному контролю;
Контролер станочных и слесарных работ;
Контролер кузнечно-прессовых работ;
Контролер электромонтажных работ;
Контролер малярных работ.

НАЧАЛО ОБУЧЕНИЯ: 5 ИЮЛЯ 2021 ГОДА
СРОК ОБУЧЕНИЯ: 11 НЕДЕЛЬ

- **Форма обучения:** очная, без отрыва от работы, вечернее обучение.
- **Целевая группа:** сотрудники, желающие получить востребованную профессию/смежную профессию.
- **Документ по окончании обучения:** свидетельство о профессии рабочего, должности служащего.

ПРЕИМУЩЕСТВА ОБУЧЕНИЯ:

- Обучение на базе Корпоративного учебного центра.
 - Индивидуальный подход к процессу обучения.
 - Программы, адаптированные под требования производства.
 - После получения профессии – возможность работать в Центральной заводской лаборатории или в отделе технического контроля.
- По всем вопросам обращаться в отдел развития, подготовки и обучения персонала в 403 кабинет здания ИБК или по телефонам:



6-01-43, 262-01-43 ЮЛИЯ МАЛЬХАНОВА

6-03-76, 262-03-76 АННА СВЕТОВА