

 ПРОФЕССИОНАЛЫ ПРОИЗВОДСТВА

# ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ УЧАСТОК ЦЕХА №1 ОБУЧЕНИЕ ПОД НУЖДЫ ПРОИЗВОДСТВА



У гидравлического оборудования есть своя специфика. От его работы зависит успешное функционирование всей машины, поэтому точность в изготовлении гидроузлов очень важна. Сборка гидравлики производится в чистых помещениях, с влажной уборкой дважды в день: любая пыль или повышенное статическое электричество может вывести тонкий механизм из строя. Мелочей здесь не бывает, важно все – от квалификации работников до скрупулезной точности настройки испытательного оборудования. Контроль качества идет на всех этапах производства, начиная с комплектовки: сборочные детали проходят приемку ОТК и представляются заказчику, дающих разрешение на сборку. С той же строгостью контролируется каждая сборочная операция и, в итоге, конечная сборка отправляется на испытательные стенды.

Собранные гидроузлы испытываются на прочность низким и высоким – около 350 атмосфер – давлением. Испытания по всему спектру нагрузок помогают понять, где требуется доработка изделия. Они должны выдержать силовую нагрузку, предусмотренную чертежом, все заданные параметры в тепловой камере, пройти испытания на ресурс, отработав на стенде положенное количество циклов. И только после этого направляются на финальную сборку в цех № 20.

– Именно на нашем участке части будущих изделий проходят проверку воздействия всех неблагоприятных факторов, которые могут встретиться в дальнейшей эксплуатации, – рассказывает начальник участка **Николай Васильевич Бирюков**. – Техника должна работать в любых климатических условиях – при жаре, холода, под тропическим ливнем. Каждый слесарь-сборщик отвечает за свое изделие, поэтому испытания проводятся именно теми работниками, кто собирает конкретные узлы, и быстрее заметит необходимость возможной доработки.

Сборка гидравлики требует глубоких профессиональных знаний, опыта, компетентности: одна неправильно поставленная деталь способна нарушить работу всего гидропривода. Поэтому проводятся эти операции, как правило, самыми опытными работниками, многие из которых имеют личные клейма. Начальник участка № 3 **Николай Васильевич Бирюков** – профессионал высокого уровня, стоявший у истоков производства гидравлических систем на нашем предприятии. Под его началом работают настоящие мастера своего дела. Сварщик-универсал **Денис Шишкун**, с высочайшим качеством выполняющий все виды сварочных работ, не раз занимал призовые места на заводских и областных конкурсах профессиональ-

▶ Для цеха участок сборки гидроузлов – один из важнейших: именно здесь изготавливаются гидроцилиндры, домкраты, рукава высокого давления, различные клапаны для всех изделий, выпускаемых нашим предприятием.

ного мастерства. Он владеет всеми видами сварки, пайки, накладки. Сварка в области гидравлики имеет свои особенности: она должна обеспечивать абсолютную герметичность, выдерживать высокое давление и длительные циклы работы. Отлично работают мастер **Максим Зубков**, бригада **Александра Владимировича Белова**, где собирают самые сложные гидравлические узлы. Многие работники участка имеют высшее образование, постоянно повышают свою квалификацию. Бригаду, которая занимается электрической частью и рукавами высокого давления, возглавляет опытный специалист **Александр Михайлович Сергеев**. Общая численность участка на сегодня – 22 человека.

На участке развита практика наставничества, более опытные сотрудники обучают специфике работы вновь пришедших молодых специалистов. **Антон Песков** и **Кирилл Сивков** пришли на участок из цеха № 37 и активно осваивают нюансы профессии. От них требуется знание технологических процессов сборки, умение читать сложную техническую документацию, ориентироваться в огромной номенклатуре деталей, хорошо представляя себе назначение каждой из них. Важны внимательность, аккуратность, умение «поспешать медленно». Парадокс, но чем внимательнее и спокойнее вести сборку гидроузла, тем быстрее и качественнее будет достигнут конечный результат. Собранный второпях цилиндр, как правило, возвращается на переделку.

Молодые работники имеют возможность учиться не только у своих наставников на производстве, но проходят специально созданные для них программы в Корпоративном учебном центре.

Сотрудничество с Корпоративным учебным центром способствует достижению молодыми работниками необходимых компетенций для выполнения всех производственных задач, в настоящее время стоящих перед коллективом цеха. В последнее время количество заказов увеличилось, по каждому из них завод обязан сдать продукцию в срок и с высоким качеством, – а значит, работать предстоит в высоком темпе.

Мария Филенко



**АЛЕКСЕЙ КИСЛЯКОВ**

начальник цеха № 1 НМЗ

– Для нашей работы необходима квалификация не ниже 4-го разряда. Ребята, которые приходят к нам, имеют третий разряд, им требуется не менее полугода, чтобы перенять опыт работы, вникнуть во все тонкости процессов. После этого мы направляем их в Учебный центр.

Специалисты Центра по нашим заявкам разработали специальный курс по сборке гидравлических узлов, после прохождения которого открывается возможность повысить квалификационный разряд. Двое наших молодых работников уже прошли обучение, повысили разряды и могут работать самостоятельно: это Алексей Киреев и Александр Савин. Все работники участка прошли обучение по курсу «Бережливое производство».

 АКТУАЛЬНО

## ВНЕСЕНЫ ИЗМЕНЕНИЯ В ЗАКОН О ГОСОБОРОНЗАКАЗЕ



В конце 2018 года Президент России подписал разработанный Правительством **Федеральный закон о совершенствовании планирования закупок по государственному оборонному заказу** от 27 декабря 2018 года № 571-ФЗ.

Проект Федерального закона был внесен в Госдуму распоряжением Правительства от 7 июля 2018 года № 1393-р.

Федеральным законом устанавливается, что закупки по государственному оборонному заказу в части заказов на создание, модернизацию, поставки, ремонт, сервисное обслуживание и утилизацию вооружения, военной и специальной техники не учитываются при формировании, утверждении и ведении планов и планов-графиков закупок, предусмотренных законодательством о контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для государственных и муниципальных нужд.

## НЕОБХОДИМО ОПЛАТИТЬ ЗАДОЛЖЕННОСТИ ПО НАЛОГАМ



Налоговая инспекция информирует. **104** сотрудника АО «НЗ 70-летия Победы» и **402** сотрудника ПАО «НМЗ» имеют **задолженность по имущественным налогам** (налог на имущество физических лиц, транспортный налог, земельный налог) в **общей сумме 459486,07 рублей**. За неуплату идет начисление пени с 2 декабря 2018 года. Уплатить налог и не копить задолженность можно в мобильном приложении «Личный кабинет для физических лиц («Налоги ФЛ»), в личном кабинете для физического лица на сайте [nalog.ru](#), воспользовавшись сервисами «Уплата налогов, страховых взносов физических лиц», «Уплата налогов за третьих лиц» или обратившись в налоговую районную инспекцию по месту жительства. Напомним, до 1 декабря гражданине платят три налога: земельный, транспортный и на недвижимое имущество. Эти налоги платят один раз в год: в 2018 году — за 2017.

## УТВЕРЖДЕНА ПРОГРАММА АУДИТОВ СМБП НА 2019 ГОД



Генеральным директором АО «Нижегородский завод 70-летия Победы» **Василием Шупрановым** введена в действие «Программа аудитов системы менеджмента бережливого производства на 2019 год». В соответствии с требованиями государственного стандарта Р 56404-2015 и СТО СМБП 9.2-06-2018, каждое производственное подразделение предприятия раз в год должно проходить внутренний аудит СМБП сотрудниками Управления развития производственной системы. Будут проверяться качество и правильность проведения бережливых мероприятий, ведения документации, оформления карт потока создания ценности. В качестве экспертов-аудиторов будут привлекаться сотрудники и других структурных подразделений.

Первый внутренний аудит СМБП, согласно утвержденному плану-графику проведения аудитов, пройдет в феврале в цехе узловой сборки и цехе сборки и испытаний изделий.