

К 75-ЛЕТИЮ ОКОНЧАНИЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ТАНКОВ НА ЗАВОДЕ «КРАСНОЕ СОРМОВО»



T-34 – советский средний танк периода Второй мировой войны. Разработан конструкторским бюро Харьковского завода №183 под руководством Михаила Ильича Кошкина. Выпускался серийно с 1940 года. Во время Великой Отечественной войны танки Т-34 изготавливались в Нижнем Тагиле, Сталинграде, Челябинске, Свердловске (ныне – Екатеринбург), Омске и в городе Горьком (Нижнем Новгороде) на заводе «Красное Сормово». Сормовичами построен каждый четвёртый танк Т-34.

КОРАБЕЛЫ СТАНОВЯТСЯ ТАНКОСТРОИТЕЛЯМИ

В годы Великой Отечественной войны город Горький стал одним из ближайших к фронту крупных арсеналов страны. Уже через неделю после начала войны Государственный Комитет обороны предписал заводу «Красное Сормово» организовать производство средних танков Т-34. Сроки давались весьма жёсткие: в сентябре 1941 года надо дать фронту первые боевые машины, собранные из узлов и деталей, доставленных с Харьковского танкового завода. А с октября – развернуть серийный выпуск танков уже из деталей собственного производства.

Что это значило для завода, который без малого век строил суда и паровые машины, паровозы и вагоны? Перестройка производства в такие сроки казалась делом невыполнимым. Даже теперь, когда уровень техники заметно повысился, решение сормовичами этой сложнейшей задачи вызывает изумление и уважение.

ДОБРОЕ НАЧАЛО – ПОЛОВИНА ПОБЕДЫ

Начало июля 1941 года. Битва за танки началась.

В июле 1941 года из Харькова на завод «Красное Сормово» (в военное время – завод №112) был доставлен для образца танк Т-34, который разобрали «по косточкам». Конструкторы и технологии проделали огромную работу по подготовке производства: было разработано 4986 чертежей на производственную оснастку, составлено 2849 технологических процессов на производство танка, разработано 5822 чертежа на специинструмент.

Подготовка производства – решающий этап. Из всех машиностроительных заводов Горького и

СОРМОВСКИЕ ТРИДЦАТЬЧЕТВЁРКИ: МОДЕРНИЗАЦИЯ И НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

В этом году исполняется 75 лет окончания строительства танков Т-34 на заводе «Красное Сормово». А 13 сентября в нашей стране отмечается День танкиста.

области «Красное Сормово» подверглось самой сложной реконструкции. Возвведение новых цехов велось круглосуточно. Заново создавались броневые цеха. Так, в бронетермическом цеху площадью 14000 кв. м надо было разместить огромные закалочные и отпускные печи, дымовые трубы, сложные подземные коммуникации, мощные бронегибочные и правильные вальцы, автоматы для кислородной резки металла. Для термообработки крупногабаритных плит из легированной стали понадобились большие термические печи – в такой печи мог, например, целиком поместиться корпус танка. О бронелитые сормовские металлурги в то время знали только одно: это самое капризное дело. А срок пуска цехов – 45 дней!

СОРМОВСКАЯ БРОНЯ

Танкостроение – чрезвычайно металлоёмкое производство. Задачей технологов стало создание особой танковой брони: она должна быть достаточно прочной и в тоже время вязкой, не давать хрупких осколков при поражении её снарядом. Сормовские металлурги в кратчайшие сроки освоили выплавку и прокат броневой листовой стали. Отстрел брони на полигоне показал её отличное качество.

Фасоннолитейщики – также в сжатые сроки – освоили выплавку специальных сталей, в том числе броневой, и отливку сложнейших танковых деталей, включая башню танка. Перед кузнецным цехом была поставлена задача резко увеличить производство поковок и штамповок. Прокатному цеху – старой «вальцовке» завода – довелось осваивать многие профили проката из новых марок легированной стали – хромоникелевой, ванадиевой и молибденовой. Испытания показали высокие физические и химические свойства сормовской стали – сделанные из неё танки хорошо зарекомендовали себя на фронте.

В сентябре 1941 года на Сормовском заводе заканчивалась сборка первого танка Т-34 из деталей, доставленных из Харькова. Осенью первые танки из ещё недостроенных цехов эшелонамишли на фронт – на защиту Москвы.

ТРАКИ

Танк – сложная машина, состоящая из более чем 3000 деталей. Каждая из них на своём пути от прокатчиков, фасоннолитейщи-

ков, кузнецовых и штамповщиков к сборщикам должна пройти механическую обработку. В механическом цехе устанавливались дополнительное оборудование – многошпиндельные станки для расточки балансиров, шлифовальные, зубодолбёжный, электронагревательная печь и другое.

Одна из важных деталей танка – траки. Это фигурная стальная пластина, звено гусеничной ленты машины с гусеничным ходом. Траки доставили сормовичам много хлопот. В сутки их требовалось до 2000 штук, поначалу они были большим дефицитом. За траками даже приходилось посыпать специальные бригады, которые «добывали» их подчас под огнём неприятеля: после освобождения Сталинграда сормовичи собирали траки на полях сражений. Исправные детали с разбитых танков грузили на баржи, в вагоны и отправляли в Сормово...

Для массового производства траков на заводе был создан специальный – траковый цех, которым с 1943 года руководил Н.Н. Смеляков. Собственное производство удалось наладить не сразу. Люди – в основном женщины и подростки – график подачи на сборку, пусть с трудом, но выполняли, а техника не выдерживала. От круглосуточной работы выходили из строя формовочные станки, конвейеры и подъёмные устройства. Но всё же цех постепенно вышел из кризиса и стал ритмично обеспечивать производство траками.

ТАНКУ НУЖНА «ДЛИННАЯ РУКА»

Надо сказать и о сварочном производстве. Ещё в 1938–1939 годах «Красное Сормово» заключает договор с институтом электросварки АН УССР под руководством Е.О. Патона на разработку электросварочного оборудования и оснастки для автоматической и полуавтоматической сварки под флюсом. Автоматическая сварка позволила в несколько раз поднять производительность на сварочных операциях и добиться повышения прочности сварного шва.

Особенно остро вопрос модернизации танка Т-34 встал после Курской битвы. Тогда наши тридцатьчетвёрки впервые встретились с немецкими танками «тигр» и «пантера». На «Красное Сормово» приехали нарком танковой промышленности В.А. Малышев

и маршал бронетанковых войск Я.Н. Федоренко. Они поставили перед сормовичами сложнейшую задачу: без остановки производства оснастить машину 85-мм орудием (вместо 76-миллиметрового).

В.А. Малышев сказал примерно следующее: да, мы выиграли сражение на Курской дуге, не устояли против нас немецкие «тигры» и «пантеры». Но победа досталась нам дорогой ценой. Т-34 поражают немецкие танки с 600–500 метров, а неприятельские танки могут вести эффективный огонь с 1500 метров. Стало быть, у противника руки длиной в полтора километра. А у нас – только в полкилометра. Крайне нужна установка на танке Т-34 более мощной пушки.

Модернизация танка осуществлялась заводами №112 и №92 (Нижегородский машиностроительный завод), которому предстояло освоить в производстве 85-мм танковую пушку. Конструкторы «Красного Сормова» расширили погон башни, что позволило разместить в ней 85-мм пушку. Причём башня была уже не сварной, а цельнолитой. Огневая мощь танка значительно возросла. Толщина лобовой брони была доведена до 90 мм, боковой – до 75 мм. Введение командирской башенки с призматическими смотровыми приборами и ручным перископом расширило круговой обзор.

Модернизация была осуществлена под руководством главного конструктора завода В.В. Крылова, ведущего конструктора сектора по корпусной специальности В.М. Керичева и ведущего конструктора сектора вооружения А.С. Окунева. Танку был присвоен индекс Т-34-85. На заводе «Красное Сормово» к серийному выпуску танка Т-34-85 приступили в начале 1944 года.

СОРМОВСКИЕ – ЛУЧШЕ!

Всего за годы войны на «Красное Сормово» построено 12038 танков, отремонтировано 1839 боевых машин. За успешное выполнение заданий Родины по выпуску танков и другой оборонной продукции завод получил заслуженные награды: в 1943 году – орден Ленина, в 1945 году – орден Отечественной войны 1-й степени. В 1945 году коллективу завода было передано на вечное хранение Красное Знамя ГКО – за победу в социалистическом соревновании (33 раза подряд!) между предприятиями танковой промышленности.

Но не меньшей наградой для



«Танк Т-34 довольно сложный «горшок» – это не просто соединение нескольких тысяч узлов и деталей – это сгусток технической и военной мысли, опыта мирового машиностроения, приборостроения, металлургии, вооружения. Это сплав труда интеллектуального и физического, воли и квалификации...»

Николай СМЕЛЯКОВ,
в годы Великой
Отечественной войны
– начальник тракового
цеха, в 1950–1955 годы –
директор завода
«Красное Сормово»

танкостроителей были благодарные слова танкистов-фронтовиков. Вот фрагмент письма директору завода №112 Е.Э. Рубинчуку от генерал-майора танковых войск Августа Андреевича Нэмме: «После ряда ожесточённых боёв я однажды принял маршевый батальон, оснащённый танками сормовского завода. Должен признаться, что это меня крайне удивило. Я знал, что в Сормове доныне строили суда. А тут – танки... Вскоре пришлось вступить в бой. Экипажи и командиры после этого всегда предпочитали попасть на танки, получаемые из Сормова. На вопрос – почему? – я неизменно получал ответ: «Сормовские лучше!» После этого я сам пересел на танк Сормовского завода. Оценка наших солдат и офицеров оправдалась».

После Великой Отечественной войны тридцатьчетвёрки встали памятниками боевому подвигу танкистов и трудовому подвигу танкостроителей в десятках городов России и Европы – от Сталинграда до Берлина.

Подготовила
Маргарита ФИНЮКОВА
Фото из архива Музея
истории завода
«Красное Сормово»



Установка танковой башни в главном цехе танковой сборки



Обработка танковых траков



Выемка пушки из башни танка